MZI Systemtechnik
Dipl.-Ing. (TU) Michael Zinth

Weiheräcker 9
89597 Munderkingen
Tel (07393) 95 99 96

CTERMI

NC-Datenübertragungsprogramm für die Werkstatt

Beschreibung:

CTERMI integriert Ihre Werkzeugmaschinen ins EDV-Netzwerk.

CTERMI spart Wege, Papier und reduziert Fehler.

Einfachste Bedienung gibt auch Uralt-PCs eine neue Aufgabe;
Hardware von gestern wird nicht entsorgt sondern genutzt.

CTERMI holt sich NC-Programm und Auftragsdatenblatt
- ☺ von Diskette oder
- ☺ von der lokalen Festplatte oder
- ☺ über Netzwerk vom Server.

Niedrige Hardwareanforderungen und einfachste Bedienung sind realisiert!

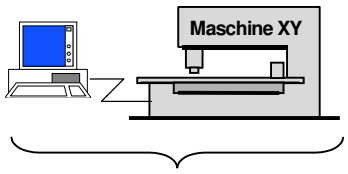
Für den sicheren Betrieb reichen minimale PC-Kenntnisse.
Mit wenig Aufwand wird ein NC-Programm samt Einrichteblatt auf dem PC-Bildschirm dargestellt und dann das NC-Programm in die Steuerung übertragen.
Durch besondere Namensvereinbarung sind keine Verwechslungen möglich.

Optionen:
- ☺ Automatisches Löschen bearbeiteter Aufträge
- ☺ Logdatei. Die Eckzeiten eines Auftrags werden (auf Wunsch) automatisch in einer Datei abgelegt.
- ☺ Dateien einlesen; (z.B. Sichern von Maschinenparametern und auch Grafikprogrammen)
- ☺ Einlesen von Haupt- und Unterprogrammen in eine Datei
- ☺ P1-Automatik: Datenanforderung und -übertragung von der Maschine aus, ohne Eingabe am PC
- ☺ Mov-Verzeichnis: Mehrere NC-Dateien auf einmal in die Maschine übertragen.

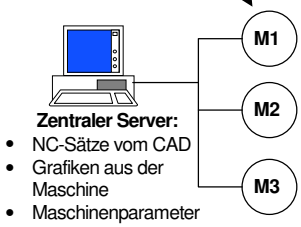
Anwendungen:

1. <u>Stand-alone</u>

(direkt von der Festplatte in die Maschine)



2. <u>Netzwerk</u>



(Für jede Maschine ein Verzeichnis auf dem Server)

CTERMI läuft auch in der DOS-Box unter WINDOWS95.
(Win95/98/NT-Version in Vorbereitung)

Mit CTERMI vom PC in die Werkzeugmaschine